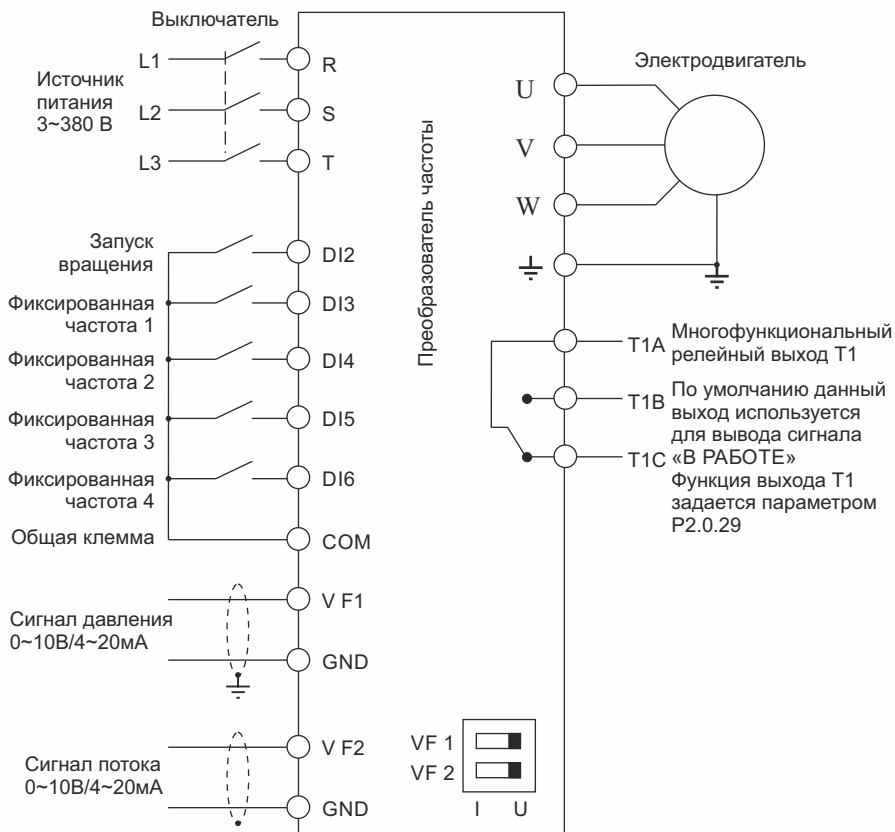


Инжекционно-литьевая машина (термопластавтомат)

Схема подключения преобразователя частоты в режиме управления инжекционно-литьевой машиной.



Функция-код	Название функции	Значение	Описание
P2.1.12	Минимальный входной сигнал на клемме VF2	00.00 В	График соответствия входных сигналов на клеммах VF с выходной частотой. Значения соответствующей выходной частоты устанавливаются в процентах от максимальной частоты.
P2.1.13	Частота, соответствующая минимальному входному сигналу на клемме VF2	000.0 %	
P2.1.18	Максимальный входной сигнал на клемме VF2	10.00 В	
P2.1.19	Частота, соответствующая максимальному входному сигналу на клемме VF2	100.0 %	
P6.1.06	Количество автоматических отказов	00	Без автоматических отказов
P6.1.07	Интервал времени ожидания автоматического сброса состояния отказа	001.0 сек	Время ожидания с момента подачи ПЧ аварийного сигнала до момента автоматического сброса состояния отказа
P3.2.08	Автоматический сброс отказов без ограничений по количеству	0200	Нет
		0213	Да
P3.2.13	Интервал времени ожидания автоматического сброса отказов без ограничения по количеству	001.0 сек	Время ожидания с момента подачи ПЧ аварийного сигнала до момента автоматического сброса состояния отказа
P0.0.03	Вариант работы в режиме Управления	0	Запуск кнопкой «ПУСК» панели управления (P0.0.03=0)
		1	Запуск в режиме терминала с клеммы DI2 (P0.0.03=1, P2.0.00=01)
P5.0.19	Инициализация параметров	00	Нет операции
		30	Сохранение текущих пользовательских параметров
		60	Возврат сохраненных пользовательских параметров
		103	Возврат к заводским параметрам для режима инжекционно-литьевой машины

Замечания:

1. Если входные сигналы – напряжение 0-10 В, переключатели J5-1 и J5-2 (DIP переключатели входных клемм VF1, VF2) должны находиться в положении U.
2. Если входные сигналы токовые 4-20 мА, переключатели J5-1 и J5-2 (DIP переключатели входных клемм VF1, VF2) должны находиться в положении I.

Значения функциональных кодов в режиме инжекционно-литьевой машины при подключении преобразователя частоты для серии MCI (при выборе режима инжекционно-литьевой машины установите значение функционального кода P5.0.19 равным 103)

Функц-ый код	Название функции	Значение	Описание
P5.0.19	Инициализация параметров	103	Переход в режим инжекционно-литьевой машины
P0.1.00	Выбор источника задания частоты	0	Источник на клемме VF1
		1	Источник на клемме VF2
		2	Источник на клеммах VF1+VF2
		3	Источник на клеммах VF1-VF2
		4	Источник макс. значение из VF1 и VF2
5	Источник мин. значение из VF1 и VF2		
P0.0.09	Нижняя частота	10.00 Гц	Минимальная частота
P0.0.11	Время разгона	1.0 сек	Время устанавливается в зависимости от условий технологического процесса
P0.0.12	Время торможения	1.0 сек	Время устанавливается в зависимости от условий технологического процесса
P2.1.04	Минимальный входной сигнал на клемме VF1	00.00 В	
P2.1.05	Частота, соответствующая минимальному входному сигналу на клемме VF1	000.0 %	
P2.1.10	Максимальный входной сигнал на клемме VF1	10.00 В	
P2.1.11	Частота, соответствующая максимальному входному сигналу на клемме VF1	100.0 %	

Параметры производительности для режима инжекционно-литьевой машины при подключении преобразователя частоты

Функц-ый код	Название функции	Значение	Описание	
P2.1.06	Входной сигнал на клемме VF1, соответствующий точке перегиба 1	03.00 В	<p>График соответствия входных сигналов на клеммах VF с выходной частотой. Значения соответствующей выходной частоты устанавливаются в процентах от максимальной частоты.</p>	
P2.1.07	Частота, соответствующая минимальному входному сигналу на клемме VF1 в точке перегиба 1	030.0 %		
P2.1.08	Входной сигнал на клемме VF1, соответствующий точке перегиба 2	06.00 В		
P2.1.09	Частота, соответствующая минимальному входному сигналу на клемме VF1 в точке перегиба 2	060.0 %		
P2.1.14	Входной сигнал на клемме VF2, соответствующий точке перегиба 1	03.00 В		
P2.1.15	Частота, соответствующая минимальному входному сигналу на клемме VF2 в точке перегиба 1	030.0 %		
P2.1.16	Входной сигнал на клемме VF2, соответствующий точке перегиба 2	06.00 В		
P2.1.17	Частота, соответствующая минимальному входному сигналу на клемме VF2 в точке перегиба 2	060.0 %		
P3.0.03	Команда фазы 0	100.0%		Фиксированная частота, когда DI6, DI5, DI4, DI3 – отключены. Устанавливается в % от максимальной частоты.
P3.0.05	Команда фазы 1	090.0%		Фиксированная частота. Активна только в том случае, когда DI3 – подключен. Устанавливается в % от максимальной частоты.

Функц-ый код	Название функции	Значение	Описание
P3.0.07	Команда фазы 2	080.0%	Фиксированная частота. Активна только в том случае, когда DI4 – подключен. Устанавливается в % от максимальной частоты.
P3.0.11	Команда фазы 4	070.0%	Фиксированная частота. Активна только в том случае, когда DI5 – подключен. Устанавливается в % от максимальной частоты.
P3.0.19	Команда фазы 8	060.0%	Фиксированная частота. Активна только в том случае, когда DI6 – подключен. Устанавливается в % от максимальной частоты.
P2.0.17	Время фильтрации входного сигнала с клеммы VF1	0.1 сек	Если аналоговый входной сигнал VF1 или VF2 может быть легко прерван, следует увеличить время фильтрации, чтобы стабилизировать используемый для управления аналоговый сигнал. При этом, чем больше время фильтрации, тем меньше скорость реакции на изменения аналогового сигнала.
P2.0.22	Время фильтрации входного сигнала с клеммы VF2	0.1 сек	